

เงื่อนไขอื่น ๆ

1. การติดตั้ง

การติดตั้งระบบต่าง ๆ

1.1 การดำเนินการติดตั้งจะต้องเดินท่อร้อยสายสายนำสัญญาณ เพื่อให้ใช้กับสาย UTP CAT 6 หรือดีกว่า และสายไฟฟ้า (Power Supply Cable) ให้ใช้สาย IEC01 ขนาด 2*2.5/G2.5 ตร.มม. ในท่อ 1/2" IMC (หรือตามที่ระบุในแบบ) หรือตามคำแนะนำของบริษัทเจ้าของตราผลิตภัณฑ์ ส่วนการเดินท่อ ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ NEC หรือ MEA ในการติดตั้งท่อร้อยสายไฟฟ้า และจะต้องจัดทำกล่องเหล็กกระบายอากาศเพื่อไว้ใส่ Power Supply

1.2 การทดสอบหลังการติดตั้ง ซึ่งหลังจากการติดตั้งแล้วเสร็จผู้ขายต้องดำเนินการทดสอบการทำงานของวัสดุอุปกรณ์ทั้งหมด (หรือตามที่ระบุในแบบ) หรือตามคำแนะนำของบริษัทเจ้าของตราผลิตภัณฑ์ นั้น ๆ ส่วนการเดินท่อร้อยสายให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ NEC หรือ MEA หรือมาตรฐานการไฟฟ้าในการติดตั้งท่อร้อยสายไฟฟ้า

ทั้งนี้การทดสอบระบบหลังจากผู้รับจ้างได้ดำเนินการการติดตั้งระบบแล้วเสร็จนั้น ผู้รับจ้างหรือตัวแทนผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการทดสอบการทำงานของวัสดุอุปกรณ์ทั้งหมด ต่อคณะกรรมการตรวจการจ้างหรือตัวแทนผู้ของผู้ว่าจ้างตามวิธีการ และรายละเอียดที่ผู้รับจ้าง และจะต้องจัดอบรมให้กับคณะกรรมการตรวจการจ้าง หรือ ตัวแทนผู้ว่าจ้าง หรือ ผู้ที่เกี่ยวข้องในระบบดังกล่าว ก่อนส่งมอบงาน โดยทางผู้รับจ้างจะต้องเตรียมอุปกรณ์ในการอบรมทั้งหมด และไม่คิดค่าใช้จ่ายในการอบรมส่วนนี้เพิ่มเติม

2. ข้อกำหนดหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขทางเทคนิค

2.1 ผู้เสนอราคาจะต้องทำความเข้าใจในเอกสารสอราคาให้ดียกก่อนยื่นเสนอราคา โดยผู้เสนอราคาไม่สามารถอ้าง หรือบิดเบือนว่าไม่ได้อ่านให้ครบถ้วน ไม่ได้มาดูสถานที่ หรือมาชี้แจงภายหลังว่า ขอยื่นเอกสารเพิ่มเติม หรือบางส่วนของที่กำหนดมิใช่สาระสำคัญ เพราะทางหน่วยงานได้ระบุไว้แล้วอย่างชัดเจนว่าทุกข้อที่กำหนดไว้ถือเป็นสาระสำคัญทั้งสิ้น

2.2 อุปกรณ์ที่ปรากฏในรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะทุกชิ้นต้องแนบแคตตาล็อก มา ณ วันเสนอราคาด้วย

2.3 ผู้เสนอราคาต้องจัดหาวัสดุอุปกรณ์ เป็นชนิดที่เหมาะสมกับสภาพแวดล้อมมีความทนทานต่อการใช้งาน หากมีสิ่งอื่นใดที่มิได้ระบุไว้ในรายการ หากจำเป็นต้องใช้เพื่อให้งานสำเร็จลุล่วงให้เป็นหน้าที่ของผู้เสนอราคา

2.4 วัสดุอุปกรณ์ที่นำมาใช้ติดตั้งต้องเป็นของใหม่ มีคุณภาพดี ไม่เคยใช้งานมาก่อน

2.5 ผู้ชนะการเสนอราคา ต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากการติดตั้งอุปกรณ์ หรือความเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นเนื่องจากการปฏิบัติงานของผู้ชนะการเสนอราคา ผู้ชนะการเสนอราคา จะต้องดำเนินการซ่อมแซมให้อยู่ในสภาพเดิมโดยเร็ว และยินยอมชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นให้แก่โรงเรียน

2.6 เมื่อติดตั้งระบบ อุปกรณ์ต่าง ๆ แล้วเสร็จผู้ชนะการเสนอราคา จะต้องจัดการฝึกอบรม

บุคลากรและอบรมวิธีการใช้งาน การดูแลรักษาอุปกรณ์ในระบบอย่างถูกต้องให้แก่เจ้าหน้าที่ของโรงเรียน พร้อมทั้งมีเอกสารคู่มือการใช้งานระบบส่งมอบให้กับโรงเรียน ก่อนส่งมอบงานและตรวจรับงานทั้งหมด

2.7 ระบบที่นำเสนอต้องสามารถเชื่อมต่อกับระบบเครือข่ายซึ่งโรงเรียนใช้งานอยู่ได้อย่างดีและมีประสิทธิภาพ

2.8 เป็นระบบที่สามารถทำงานได้ดีภายใต้ระบบปฏิบัติการ Windows 2012 Server, Windows 10 หรือดีกว่า

2.9 สามารถบริหารจัดการ ตรวจสอบและติดตามการทำงานของระบบและอุปกรณ์ผ่าน Web Management บนเครือข่ายของโรงเรียน

2.10 มีระบบการควบคุมสิทธิการใช้งานของผู้ใช้แต่ละระดับ ไม่น้อยกว่า 5 ระดับ

2.11 สามารถบันทึกและแสดงผลข้อมูลได้ทั้งภาษาไทย และภาษาอังกฤษ

2.12 ระบบสามารถสำรองข้อมูล (Back up) ไปยังฐานข้อมูลตามช่วงเวลาที่กำหนดได้

2.13 อุปกรณ์ต้องผ่านการรับรองมาตรฐานสากลด้านความปลอดภัยต่อผู้ใช้งานโดยมีเอกสารอ้างอิงรับรอง เช่น FCC, CE หรือหน่วยงานที่เชื่อถือได้โดยแสดงเอกสารประกอบ

2.14 อุปกรณ์ทุกรายการมีการรับประกันคุณภาพอย่างน้อย 2 ปี

2.15 มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทยอย่างน้อย 3 ชุด

2.16 มีการอบรมการใช้งาน และการดูแลรักษาระบบ ให้กับบุคลากรของโรงเรียนโดยไม่จำกัดจำนวนผู้เข้าร่วมอบรม และมีสื่อการอบรมที่อยู่ในรูปแบบสื่ออิเล็กทรอนิกส์ภายหลังติดตั้งระบบแล้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง

3. การขออนุมัติวัสดุอุปกรณ์ในระบบ

ผู้รับจ้างต้องส่งเอกสารที่มีคุณสมบัติที่ตรงตามข้อกำหนดนี้ทั้งหมดเพื่อขออนุมัติใช้อุปกรณ์ต่อคณะกรรมการตรวจการจ้างหรือตัวแทนผู้ว่าจ้างก่อนที่จะดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ระบบทุกครั้ง ห้ามนำอุปกรณ์ที่จะมีการติดตั้งระบบติดตั้งก่อนโดยไม่ได้รับอนุมัติ

4. การรับประกัน

ผู้รับจ้างจะต้องรับประกันคุณภาพวัสดุอุปกรณ์ รวมทั้งตัวระบบในการใช้งาน และเมื่อมีการชำรุดที่เกิดขึ้นอันเนื่องจากการใช้งานตามปกติของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี นับตั้งแต่วันที่คณะกรรมการได้ทำการตรวจรับของไว้เรียบร้อยแล้ว และจะเข้ามาดำเนินการแก้ไข ทดแทน หรือ เปลี่ยนอุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบเพื่อให้สามารถใช้งานได้ไม่น้อยกว่า 3 วันทำการหลังจากมีการแจ้งซ่อมบำรุง

5. ผู้รับจ้างส่งผู้แทนที่มีอำนาจเต็ม

ผู้รับจ้างต้องส่งเอกสารการแต่งตั้งหัวหน้าควบคุมงาน และรองหัวหน้าควบคุมงาน หรือเป็นผู้แทนที่มีอำนาจเต็มซึ่งจะต้องเป็นผู้มีความเชี่ยวชาญในระบบดังกล่าว เพื่อมาควบคุมดูแลการปฏิบัติงานของพนักงาน และประสานงานกับผู้ว่าจ้าง อีกทั้งเสนอคำแนะนำใด ๆ ที่ผู้ว่าจ้างให้หัวหน้าควบคุมงาน หรือรองหัวหน้าควบคุมงาน ปฏิบัติให้ถือว่าได้แจ้งให้ผู้รับจ้างทราบแล้ว หากมีการเปลี่ยนแปลงหัวหน้าควบคุมงาน หรือรองหัวหน้าควบคุมงาน ใหม่ ผู้รับจ้างต้องเสนอให้ผู้ว่าจ้างพิจารณาอนุมัติก่อนล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 15 วัน

6. การเสนอราคา

ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องกรอกบัญชีจำนวนหัวหน้าควบคุมงาน, รองหัวหน้าควบคุมงาน และพนักงาน รวมทั้งรายการวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ และผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ให้ครบถ้วน ตามที่ระบุไว้ตามข้อกำหนดและผู้รับจ้างจะต้องมีคุณสมบัติตามเกณฑ์ หรือคุณลักษณะที่ตอบสนองหรือตามวัตถุประสงค์ในการใช้งานตามคุณลักษณะที่โรงเรียนกำหนด

7. การเบิกจ่ายเงินค่าจ้างและค่าปรับ

งวดที่ 1 ร้อยละ 100 ของราคางานจ้าง เมื่อผู้รับจ้าง ดำเนินการการติดตั้งระบบแล้วเสร็จตามแบบรูปรายการ และคณะกรรมการตรวจการจ้างได้ทำการตรวจรับงานเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ผู้รับจ้างต้องทำงานให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 90 วัน และค่าปรับให้เป็นไปตามสัญญา

8. การส่งมอบงาน

8.1 ผู้รับจ้างต้องจัดส่งหนังสือส่งมอบงานเมื่อแล้วเสร็จ

8.2 คณะกรรมการตรวจรับพัสดุจะทำการตรวจรับภายใน 7 วันทำการ หลังจากที่ได้รับแจ้งดำเนินการตามข้อ 8.1 โดยในการตรวจรับมอบงานแต่ละครั้ง ผู้รับจ้างจะต้องจัดส่งผู้แทนเข้าร่วมการประชุม กรณีผู้มีอำนาจไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้ จะต้องมอบอำนาจให้บุคคลอื่นกระทำการแทนให้แนบหนังสือมอบอำนาจซึ่งติดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย โดยมีหลักฐานแสดงตัวตนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ ทั้งนี้หากผู้รับมอบอำนาจเป็นบุคคลธรรมดาต้องเป็นผู้ที่บรรลุนิติภาวะตามกฎหมายแล้วเท่านั้นรายละเอียดการตรวจรับมอบงาน และเอกสารส่งงาน

- Process Diagram 3 ชุด พร้อมสื่อหน่วยบันทึกข้อมูลแบบถาวร
- Manual Document and Tool
- คู่มือการติดตั้งจากผู้ผลิต
- หนังสือคู่มือที่ติดมากับอุปกรณ์นั้น ๆ เพื่อใช้ในการติดตั้ง
- คู่มือการใช้งานจากผู้ผลิต
- หนังสือคู่มือการใช้งานทั่วไปที่ติดมากับอุปกรณ์นั้น ๆ
- คู่มือการใช้งานตามการติดตั้งจริง
- หนังสือคู่มือในการใช้งานอุปกรณ์ที่ทางผู้รับจ้างโครงการเลือกใช้และติดตั้งโดยเป็น

แบบการติดตั้งเฉพาะ 3 ชุด

8.3 Training Document

- คู่มือการสอนเพื่อใช้งานระบบแต่ละระดับ Trouble Shooting 3 ชุด
- ผลการทดสอบวัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ
- เอกสารสรุปผลทดสอบวัสดุ ทดสอบระบบ ทดสอบการติดตั้ง ข้อมูลการติดตั้ง 3 ชุด
- Installation Report รายละเอียดและผลการติดตั้ง 3 ชุด
- Catalog รายละเอียดวัสดุอุปกรณ์ ผู้จัดจำหน่ายและที่อยู่ติดตั้ง

Four handwritten signatures in blue ink, arranged horizontally. The first signature is a stylized 'M.L.' followed by a flourish. The second is a cursive signature. The third is a signature with a long horizontal stroke. The fourth is a signature with a circular flourish.